

**BONDERITE®****BONDERITE M-AD 338**

Nom actuel Toner 338

Juin 2013

**ADDITIF POUR LA DESOXYDATION DES SURFACES METALLIQUES****PRESENTATION**

**BONDERITE M-AD 338** est un additif destiné à accélérer les opérations de désoxydation des surfaces métalliques.

**BONDERITE M-AD 338** s'utilise en aspersion ou en immersion, et convient pour tous les types de bains de désoxydation (base chlorhydrique, sulfurique, phosphorique, etc ...)

**BONDERITE M-AD 338** est également employé en addition aux bains de dégraissage acides, lorsqu'une action désoxydante simultanée est souhaitée.

**CARACTERISTIQUES**

- . Aspect : liquide.
- . Couleur : incolore à légèrement opalescent.
- . Densité : 1,09
- . Aisément miscible à l'eau.
- . Produit acide .
- . pH d'une solution à 10 g/l : environ 3 à 4
- . Renferme des dérivés fluorés.
- . Action corrosive sur le verre et les matériaux à base de silice.

**CONDITIONS D'UTILISATION**

**BONDERITE M-AD 338** est ajouté aux bains de désoxydation ou de dégraissage selon les paramètres opératoires recommandés suivants :

1) Dégraissage - désoxydation

<u>Aspersion</u>	<u>Immersion</u>
------------------	------------------

- |  |                |
|--|----------------|
| . Concentration en détergent acide :<br>10 à 30 ml/l | 30 à 80 ml/l   |
| . Concentration en <b>BONDERITE M-AD 338</b> :       |                |
| 0,5 à 5 ml/l   | 0,5 à 10 ml/l  |
| . Température :                                      |                |
| 20 à 60°C  | 20 à 60°C      |
| . Temps de contact :                                 |                |
| 1 à 3 minutes  | 3 à 10 minutes |
| . Pression :   |                |
| 1,5 +/- 0,5 bars                                     |                |

2) Désoxydation des surfaces en aciera) Bain à base d'acide chlorhydrique

- . Concentration en acide chlorhydrique :  
50 %
- . Concentration en **BONDERITE M-AD 338** :  
2 à 20 ml/l
- . Température :  
20°C (jusqu'à 35-40°C)
- . Temps de contact :  
5 à 30 minutes

b) Bain à base d'acide sulfurique

- . Concentration en acide sulfurique :  
10 à 20 %
- . Concentration en **BONDERITE M-AD 338** :  
2 à 20 ml/l
- . Température :  
50 à 70°C
- . Temps de contact :  
5 à 30 minutes

**BONDERITE M-AD 338** s'utilise également avec les produits désoxydants sur base acide phosphorique et avec les mélanges d'acides minéraux.

*Nota* : Les conditions opératoires peuvent être modifiées en fonction de l'état superficiel initial du métal et de l'aspect de surface désiré; elles sont fixées par nos services techniques après étude de ces spécificités.

### METHODE DE CONTROLE ET D'ENRICHISSEMENT

Le contrôle du bain porte sur la détermination de l'acidité due au détergent ou au désoxydant de base utilisé.

Dans la pratique, **BONDERITE M-AD 338** est ajouté dès que les performances du bain commencent à décroître, c'est-à-dire que le temps nécessaire pour obtenir la désoxydation des pièces ou la perte de poids désirée augmente.

L'ajout de **BONDERITE M-AD 338** par petites fractions permet alors de retrouver les propriétés du bain.

Il n'existe pas de méthode volumétrique simple de contrôle de la concentration en fluorures libres dans les bains.

La méthode utilisée est de type potentiométrique, à l'aide d'une électrode spécifique, et est disponible auprès de nos services techniques.

L'addition de 0,5 g/l (0,46 ml/l) de **BONDERITE M-AD 338** augmente la teneur en fluorures des bains de 100 mg/l.

### PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

**BONDERITE M-AD 338** est un produit acide, renfermant des dérivés fluorés; les précautions d'emploi à observer sont donc celles relatives à la manipulation de ce type de produit.

Le contact avec la peau peut provoquer des brûlures douloureuses.

En cas de projection sur l'épiderme, procéder à un rinçage immédiat et prolongé à l'eau puis masser plusieurs minutes avec un gel au gluconate de calcium à 2,5 %.

En cas de projection dans les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau, puis appliquer un collyre à la triéthanolamine à 2 % et consulter de suite un ophtalmologiste.

Pour la manipulation, le port de bottes, gants, écran facial, vêtements de travail est fortement recommandé.

Prévoir des douches et des fontaines oculaires à proximité des postes de travail.

Ne pas utiliser de récipients en verre ou en matériaux à base de silice.

*Nota* : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

**BONDERITE M-AD 338** doit être stocké en emballage clos, dans une zone tempérée.

Tenir à l'écart des produits alcalins.

### REJETS

Pour le rejet des solutions usagées, il convient de procéder à une neutralisation par la chaux pour amener le pH entre 6,5 et 9, suivie d'une décantation des boues formées.

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

**ADDITIONAL INFORMATION****Clause de non-responsabilité****Note :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S.****L'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation,****L'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**

**Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel Americas  
+860.571.5100

Henkel Europe  
+49.89.9268.0

Henkel France  
+33.1.64.17.70.00

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet : [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)